

Revesta 100 XT

Epoxy novolac, de maxima performance,
100% solidos, con micro-escamas



- Cumple disposiciones VOC (contenido de volátiles orgánicos).
- Muy baja permeabilidad
- Muy buena resistencia a inmersión en variados agentes químicos
- Para lograr una textura antideslizante se siembra con arena u óxido de aluminio.

Usos típicos

Protección de Contención secundaria, interior de tanques, estructuras metálicas, areas de descarga de bombas, pisos expuestos a derrames de Ácidos Inorgánicos, aceites, soluciones alcalinas, solventes y/o soluciones salinas.

Características principales

REVESTA 100 XT es un revestimiento epoxy novolac de alta performance, 100% sólidos, reforzado con microescamas y consiste de una pintura base y una mano de terminación, cada una de 15 a 20 mils (375 a 500 micrones) de espesor. Los materiales deben ser aplicados según las instrucciones del fabricante.

REVESTA 100 XT brinda protección a superficies de hormigón y de metal y consiste de una imprimación (**REVESTA 75** o **REVESTA 1005**) compatible con la humedad y de dos manos de epoxy novolaca de curado a baja temperatura, con carga de microescamas.

Es aconsejable imprimir los substratos de hormigón para mejorar la humectación, lo que asegurará una buena adherencia.

Mano de Base/Terminación: Las resinas epoxy novolac y las microescamas superpuestas de la carga en el **REVESTA 100 XT** proveen una película muy compacta de baja permeabilidad y alta resistencia química y mecánica, asegurando una duradera protección del substrato.

Datos Físicos

Terminación	Brillante
Color	rojo oxido
Componentes	2
Curado	Por reacción química
Sólidos por volumen según ASTM D2697	100%
Espesor de película seca por mano	250 a 500 (10 a 20 mils)
Cantidad de manos	1 a 2
Relación de la mezcla	71:29 en volumen
Rendimiento teórico para 25µ (1 mil)	40 m ² /l
250 µ (10 mils)	4 m ² /l

Para calcular el rendimiento real tomar en cuenta la pérdida de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.

Resistencia a la temperatura en seco	149°C continua 176°C intermitente
Resistencia a la temperatura en inmersión	hasta 54°C

Datos sobre aplicación

Substrato	Acero arenado, granallado e imprimado con REVESTA 75 o REVESTA 1005
Aplicación	Equipo airless, equipo convencional, pincel/brocha o rodillo
Tiempo de secado	ver tabla en CONDICIONES AMBIENTALES
Solvente de limpieza	REVESTA 65
Presentación	Conjuntos de 4 y 20 litros
Vida en estiba	12 meses bajo techo entre 5 y 38°C desde fecha de entrega.

Para obtener la máxima performance, es necesario observar estrictamente las recomendaciones específicas sobre el modo de aplicación, limitaciones de uso y precauciones. Si las condiciones no responden exactamente a los requerimientos, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Propiedades Físicas

- Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) CS-17, 1000 ciclos, 1 kg	75 mg. pérdida de peso
- Resistencia a la tracción (ASTM C-307)	211-246 kg./cm ²
- Resistencia a la flexión (ASTM C-580)	352-366 kg./cm ²
- Resistencia a la compresión (ASTM C-579)	633-668 kg./cm ²
- Propagación de llama (ASTM D-635)	<5 mm.
- Permeabilidad al vapor de agua (ASTM E-96)	0.0018 perms/pulgada
- Dureza shore "D" (ASTM D-2240)	75-80

Preparación de la superficie

El resultado de un revestimiento es generalmente proporcional al grado de limpieza del sustrato. Antes de proceder al pintado de la superficie, esta debe estar limpia, seca y libre de contaminantes, inclusive depósitos de sales. Redondear cantos vivos y remover todo vestigio de escoria de soldadura.

Superficies de Acero

Inmersión y derrames permanentes: Limpiar por medio de arenado, granallado o **SPONGE JET*** a "Metal blanco", SSPC SP5 o NACE #1, con mínimo 75 micrones (3 mils) de perfil de rugosidad.

Servicio de no-inmersión (por ejemplo vapores y derrames): Limpiar por medio de arenado, granallado o **SPONGE JET*** a "Metal casi blanco", SSPC SP10 o NACE #2, con mínimo 50 micrones (2 mils) de perfil de rugosidad.

Intemperie: Limpiar por medio de arenado, granallado o **SPONGE JET*** a grado "Comercial" SSPC SP 6 o NACE #3, con mínimo 50 micrones (2 mils) de perfil de rugosidad.

Superficies de Concreto

Se debe realizar una limpieza abrasiva o atacar con ácido muriático (solución de 1 parte a 20° de HCL y una parte de agua) para remover la lechada superficial y otros contaminantes. El hormigón debe estar libre de agentes desmoldantes o membranas de curado. Aceites, grasas y otros contaminantes deben ser removidos antes de realizar la limpieza abrasiva. La textura requerida será similar a un papel de lija malla 40-60 o el standard visual CSP-3 del Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI) **con agregados de piedra expuestos**. La superficie preparada deberá tener una resistencia a la tracción nominal de 18 kg./cm² según ASTM D-4541.

Todos los sustratos de concreto deben ser verificados en su humedad, antes de la aplicación de los revestimientos, utilizando una lámina de polietileno según norma ASTM D-4263.

Una preparación superficial adicional será requerida si no se logra una textura tipo papel de lija 40-60 **con agregados de piedra expuestos** y la lechada superficial no está completamente removida con la primera limpieza abrasiva.

La limpieza abrasiva remueve la lechada, exponiendo nidos de abeja o huecos debajo de la superficie, los cuales deben rellenarse con **Revesta 112** u otra masilla epoxy. (Referirse a boletín técnico separado).

La aplicación de **REVESTA 100 XT** a la luz del sol directa puede causar la aparición de ampollas, poros o arrugas debido a que el concreto sopla aire o por la temperatura elevada de la superficie.

Puede ser necesaria una doble imprimación, una generación de sombra, o la aplicación en horario nocturno.

En caso de duda, consultar a nuestro Departamento Técnico.

- Sponge Jet es un sistema de limpieza abrasiva no contaminante que crea perfil de anclaje, descontamina la superficie y es amigable con el operador y con el medio ambiente

Condiciones ambientales (durante la aplicación, el secado y el curado)

La temperatura del sustrato, tanto para superficies metálicas como para cementicias, debe estar entre 10°C y 43°C. La humedad relativa ambiente no debe exceder al 90%.

Temperatura del aire.....	10 a 43°C
Temperatura de la superficie.....	10 a 43°C

Para evitar condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

La vida útil de la mezcla del **REVESTA 100 XT** va a depender de la temperatura. Para prevenir derroche de material y daño a equipos, no mezcle más material que el que va a utilizar de acuerdo a la siguiente tabla:

TEMPERATURA	VIDA ÚTIL
10°C	90 min.
24°C	50 min.
32°C	30 min.

No guardar el material mezclado. El material residual debe ser eliminado adecuadamente al finalizar cada período de trabajo.

Tiempos de curado para REVESTA 100 XT

TEMPERATURA	TIEMPO DE REPINTADO		TIEMPO DE CURADO
	Mínimo	Máximo	
10°C	16-18 horas	120 horas	96 horas
24°C	8-10 horas	72 horas	36 horas
32°C	6-8 horas	48 horas	24 horas

Si estos tiempos son excedidos, consulte a nuestro Departamento Técnico. Puede ser necesaria una activación mediante lijado o limpieza abrasiva antes de aplicar la próxima mano.

Los tiempos de repintado son dramáticamente acortados si el revestimiento está expuesto a la luz del sol.

Equipo de aplicación

Equipo airless - Equipo airless convencional como Graco Bulldog Hydra-Spray o más grande, con una relación de bombeo de 30 a 1, equipado con filtro malla 60, con una pistola Binks con boquilla reversible.

La boquilla debe ser de carbono tungsteno con un orificio de 0,017 a 0,035 pulgadas de diámetro y un abanico de 25° a 60°. La presión de salida sugerida (dependiendo de la temperatura) es 1.500 PSI (105 kgs/cm²).

Aplicación convencional - Soplete convencional con tacho presurizado: como ser pistola Binks N°18 con boquilla de fluido #68 y boquilla de aire #68, o pistola Binks N°62 con boquilla de fluido #68 y boquilla de aire #68.

Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material; y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire.

Con pincel/brocha o rodillo podrán ser necesarias capas adicionales para obtener el espesor deseado.

Los datos consignados a continuación son indicativos y se pueden utilizar adecuados equipos de otros fabricantes. Puede ser necesario ajustar presiones y cambiar boquillas para obtener una aplicación óptima.

Procedimiento de aplicación

El **REVESTA 100 XT** se provee en las correctas proporciones de mezclado. El conjunto de 20 litros se compone de 14,2 litros de RESINA y 5,8 litros de ENDURECEDOR.

- 1) Lavar todo el equipo de aplicación con solvente de limpieza **REVESTA 65**.
- 2) Revolver el contenido del **REVESTA 100 XT**, preferentemente con agitador mecánico. Agregar el ENDURECEDOR (lata chica) a la RESINA (lata grande). Agitar la mezcla durante 2 a 3 minutos hasta uniformar la mezcla. La vida útil de la mezcla es limitada y acortada por altas temperaturas; no preparar más que la cantidad que se usará en 25 a 60 minutos según la temperatura ambiente. (Ver tabla orientativa en "Condiciones Ambientales")
- 3) Aplicar 250µ a 500µ (10-20 mils) utilizando rodillo, brocha, soplete convencional o equipo airless, hasta obtener un acabado liso y parejo.
- 4) Dejar secar hasta que la mano de base se encuentre firme y ligeramente pegajosa antes de aplicar la mano subsiguiente, de acuerdo a la tabla orientativa en "Condiciones Ambientales".
- 5) Agitar la mezcla durante la aplicación para asegurar la uniformidad del material. Aplicar una capa "mojada" en pasadas regulares y paralelas, cada pasada recubriendo la anterior en un 50% para obtener el espesor deseado de la película sin zonas desnudas, porosidades o defectos similares.
- 6) Aplicar una doble mano en soldaduras, costuras, zonas rugosas o porosas, cantos vivos, etc.
- 7) Si se exceden los tiempos de repintado máximo, consultar con nuestro departamento técnico. Un arenado o una limpieza abrasiva puede ser requerida antes de aplicar la próxima mano de pintura. Los tiempos de repintado son dramáticamente reducidos cuando el revestimiento es expuesto directamente a la luz del sol.
- 8) La aplicación del **REVESTA 100 XT** a la luz directa del sol puede provocar burbujas, poros o arrugas debido a que el concreto sopla aire cuando la temperatura superficial es alta. En estos casos se podrá requerir una doble imprimación, tapar las áreas para dar sombra, o la aplicación durante la noche.
- 9) Donde se requiera un servicio de inmersión, un test de poros sobre el revestimiento a 5000-volt AC será requerido. Marcar y reparar los poros utilizando **REVESTA 100 XT**. Re-inspeccionar solamente las áreas reparadas.
- 10) Pequeñas zonas desnudas o poros pueden retocarse a pincel/boquilla/brocha. Para áreas mayores es conveniente

usar soplete.

- 11) Limpiar todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarse con **REVESTA 65** después de cada turno de aplicación. Caso contrario, el **REVESTA 100 XT** endurece y obstruye el equipo.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor o llama. Conservar el envase cerrado. Usar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evitar el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, lavar la piel con abundante agua pura. Si entra en los ojos, lavarlos inmediatamente con agua durante 15 minutos por lo menos y consultar al médico.

* Unidad toxicológica - Hospital Fernández - Cerviño 3356 - Cap. Fed. - (011) 4801-7767 - (atención y consultas telefónicas)

* Centro de Intoxicaciones - Hospital Posadas - Illía y Marconi - Haedo - (011) 4654-6648 4658-7777 - (atención y consultas telefónicas)



ATENCIÓN
H402 Nocivo para los organismos acuáticos.
PELIGRO
H272 Puede agravar un incendio. H318 Provoca lesiones oculares graves.
P280 Usar guantes y equipo de protección para los ojos / la cara. Usar máscaras de aire fresco. P261 Evitar respirar vapores. P301+P310+P342 En caso de síntomas respiratorios o ingestión: llamar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160. P305+P351+P338 En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua. P333+P313 En caso de irritación cutánea o sarpullido: consultar a un médico. P210 Mantener alejado del calor, chispas, llamas al descubierto, superficies calientes. No fumar. P370+P378 En caso de incendio: utilizar extinguidores de polvo seco o espuma. P273 No dispersar en el medio ambiente. P391 Recoger los vertidos.

Garantía

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos elaborados por nosotros, ya sea que figuren en nuestra literatura técnica o provengan de nuestra respuesta a una consulta específica, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Garantizamos la calidad permanente de nuestros productos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para un uso determinado, ya que es responsabilidad del comprador verificar la idoneidad del producto para cada uso particular. El resultado dependerá de la aplicación según las reglas del arte. Los datos están sujetos a cambios sin alterar las características del producto.

REVESTA S.A.I.C.

Av. Mitre 1249 - (B1604AKE) Florida
Buenos Aires – República Argentina
Tel.: (54 11) 4760-5167 (líneas rotativas)
Fax: 4761-5837
e-mail: pinturas@revesta.com.ar

REVESTA LTDA.

Av. del Cóndor Norte 844 – Oficina 316 – Ciudad
Empresarial
(7500008) Huechuraba – Santiago de Chile
Tel.: (56 2) 248-4855
Fax: (56 2) 248-4833
e-mail: ventas@revesta.cl

Firma certificada en ISO 9001



Revestimientos

Anticorrosivos

actualizado a junio 2025

Internet: <http://www.revesta.com.ar>